

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля) / практики**Б2.В.01(П) Производственная практика (технологическая (производственно-технологическая) практика)****Специальность/направление подготовки: 27.03.01 Стандартизация и метрология****Специализация/профиль: Метрология и метрологическое обеспечение****Цели освоения дисциплины (модуля) / практики**

Производственная (технологическая практика) является составной частью учебного процесса подготовки бакалавров. Во время практики происходит ознакомление с деятельностью предприятия (организаций), закрепление теоретических знаний, полученных обучающимися при изучении дисциплин учебного плана, приобретение навыков и умений, необходимых инженеру-метрологу.

Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)/практики.**Индикаторы достижения компетенций**

ПК-1 Способен выполнять работы по метрологическому обеспечению и техническому контролю, использовать современные методы измерений, контроля, испытаний и управления качеством

ПК-1.1 Реализует применение измерительной техники, обработку экспериментальных данных; оформление результатов измерений, применение статистических методов при регулировании качества продукции, сертификационных испытаниях, инспекционном контроле, аудитах систем менеджмента качества

ПК-1.2 Анализирует нормы точности и выбирает средства измерения, проводит анализ качества работы оборудования, применяет аттестованные методики выполнения измерений, выбирает номенклатуру основных групп показателей качества продукции и состояния производства, проводит анализ организации статистического контроля качества и управления технологическими процессами

ПК-2 Способен определять номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов, устанавливать оптимальные нормы точности измерений и достоверности контроля, выбирать средства измерений и контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и проводить поверку, калибровку, юстировку и ремонт средств измерений

ПК-2.1 Использует методы структурного анализа и синтеза измерительных приборов, цепей и систем, обработку экспериментальных данных и оценку точности измерений, выбора схем поверки для измерительного оборудования

ПК-2.2 Выбирает номенклатуру основных групп показателей качества продукции и состояния производства

ПК-3 Способен осуществлять надзор и контроль за состоянием и эксплуатацией оборудования, выявлять резервы, определять причины существующих недостатков и неисправностей в его работе, принимать меры по их устранению и повышению эффективности использования

ПК-3.1 Организует работу с чертежами, производственными документами, справочной литературой, работу на сложном контрольно измерительном оборудовании, проведение метрологической экспертизы, выбор схем поверки средств измерений, сбор, обработку и анализ информации о надежности СИ, расчет показателей надежности СИ, оформления нормативно технической документации

ПК-3.2 Читает и составляет техническую документацию, проводит метрологическую экспертизу и нормоконтроль технической документации, анализирует метрологическое обеспечение производства, анализирует качество работы оборудования, определяет причины отказов и показатели надежности измерительной техники

В результате освоения дисциплины (модуля)/практики обучающийся должен**Знать:**

- работы по метрологическому обеспечению;
- номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции.

Уметь:

- выполнять работы по метрологическому обеспечению;
- определять номенклатуру измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов.

Владеть:

- навыками по выполнению работ по метрологическому обеспечению;
- навыками по определению номенклатуры измеряемых и контролируемых параметров продукции и технологических процессов.

Дисциплина/практика реализуется, в том числе, в форме практической подготовки

Трудоёмкость дисциплины/практики: 6 ЗЕ.